



**ВИЛКО Модель 920**

Модель Вилко 920 производства компании Ваер Лаб. является наиболее базовой и экономичной, механической системой очистки проката от окалины. Модель Вилко 920 позволяет обработать 1 американскую тонну проволочных заготовок менее чем за 1 доллар. Невысокая стоимость машины и низкие эксплуатационные расходы делают модель Вилко 920 одной из наиболее широко используемых установок для механической очистки заготовок, применяемой в сфере промышленного производства качественной металлопродукции.

Ваер Лаб Компани  
15300 Индастриал Парквей,  
Кливленд, Огайо 44135, США  
Тел: +1 216 362 08 00  
Факс: +1 216 433 00 07  
E-mail: e-mail@wirelab.com



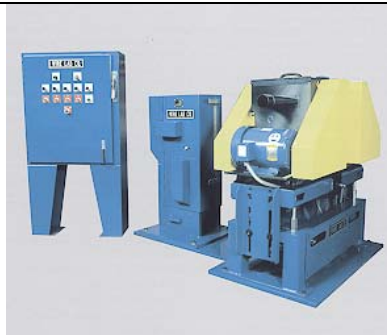
**ВИЛКО Модель 1030**

ВИЛКО Модель 1030 – наиболее широко используемая гидромеханическая система очистки от окалины, позволяющая обрабатывать мокрые заготовки, которые хранятся на открытом воздухе. Для эффективного удаления нагара с поверхности изделий, 3-х фазная конструкция использует воду под высоким давлением в комбинации со сжатым воздухом. Вода, используемая для очистки изделий, безостановочно циркулирует в замкнутой системе объёмом 110 литров. Отходы непрерывно удаляются из системы с помощью магнитного фильтра



**ВИЛКО Модель 1060**

ВИЛКО Модель 1060 предназначена для механической очистки заготовок из различных марок стали для производства качественных стальных изделий или для обработки более твердых углеродистых материалов. Дополнительная смазка, применяемая в Вилко Модель 1060, позволила повысить эффективность операций, связанных с волочением проволоки. Очистка заготовок и нанесение покрытия производится с помощью сжатого воздуха в комбинации с очищающим/покрывающим раствором, который подаётся через специальные форсунки при температуре 85°C. Вилко Модель 1060 работает совместно с самыми разнообразными грунтовочными смазками, предлагаемыми современным рынком



**ВИЛКО Модель 1250**

В этой модели зачистка поверхности изделий производится с помощью автоматической машины, в которой используется восемь (8) рядных стальных щёток, применяемых для активной очистки. Применение щёток позволяет использовать машину для подготовки изделий различного качества и с разным состоянием поверхности. Механически обработанные и очищенные заготовки будут максимально чистыми и подготовленными для последующей высококачественной обработки. Вилко Модель 1250 на сегодняшний день является одной из наиболее экономичных среди предлагаемых активных систем. Приблизительная стоимость обработки 1 тонны проволоки с помощью данной модели составляет примерно 3 американских доллара.



**ВИЛКО Модель 1750**

ВИЛКО Модель 1750 сочетает реверсную очистку, автоматическую обработку щётками и обработку смазочными материалами, что обеспечивает самое высокое качество подготовки и механической очистки, что в свою очередь необходимо для наиболее ответственных волочильных операций. В данной модели, на протяжении всего процесса очистки, практически не требуется вмешательство оператора, так как используемый ПЛК (Программируемый Логический Контроллер) постоянно следит за машиной и, учитывая износ щётки, автоматически подстраивает систему. Уникальная операционная система Вилко позволяет производить наиболее равномерно очищенную проволоку.



**ВИЛКО. Вспомогательные волочильные приспособления**

Вспомогательные приспособления Вилко специально сконструированы для нанесения максимального количества смазочных веществ на проволоку или поверхность заготовки, что обеспечивает повышение эффективности операций по волочению проволоки. Приспособления Вилко фиксируют проволоку или заготовку в зоне смазки держателя, что позволяет обеспечивать непрерывное покрытие изделий рабочей смазкой.

В процессе работы смазка подаётся на рабочую поверхность изделия под высоким давлением. Давление в держателе обеспечивает необходимое покрытие лубрикантом в риппере и покрытие плёнкой при последующем волочении. Предлагаются также машины, оборудованные всевозможными приёмниками водяного охлаждения.